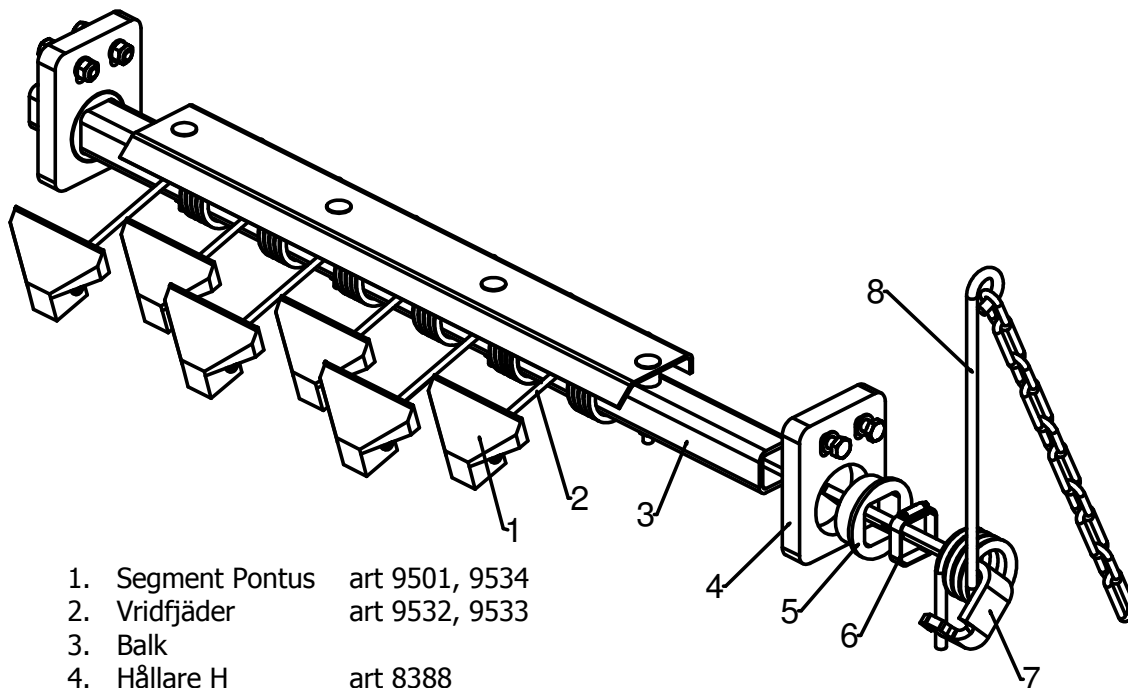


MONTERING PONTUS FINSKRAPA 9500



1. Segment Pontus art 9501, 9534
2. Vridfjäder art 9532, 9533
3. Balk
4. Hållare H art 8388
5. Pu-bussning
6. Slangklämma
7. Fjäderfäste art 9182
8. Fjädrandehävarm art 9178
9. med kätting och brandkårs krok

Från b-b 1000 och uppåt är det hävarm på båda sidor!

ALLMÄN INFORMATION

Pontus 9500 är en finskrapa med individuellt fjädrande hårdmetallblad. Pontus är byggd för tung industri där höga krav ställs på rengöringsresultatet.

Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar.

VIKTIGT!

För att uppnå det bästa skrapresultatet ska nedanstående villkor vara uppfyllda:

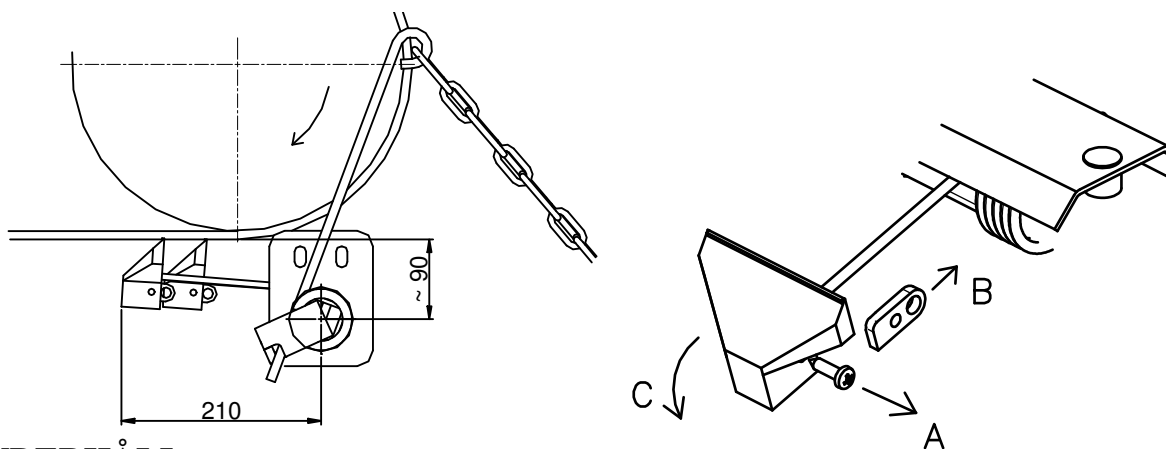
- Transportbandet måste vara fritt från skador.
- Transportbandet måste vara plant. Om bandet har tendens att bukta –montera en retrurrulle (plåtrulle) någon decimeter från skrapan med funktion som ”tryckrulle”.
- Skrapan får inte monteras på transportörer med reversibel drift.
- Skrapan får inte monteras på medbringarband eller band med mekanisk skarv.
- Max bandhastighet: 2,3 m/s
- Max temp. + 50°C i blöt miljö
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

VARNING!

Stäng alltid av bandtransportören innan skrapan skall installeras eller underhållas.
Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

MONTERING

1.	Skrapan placeras under drivtrumman med skrapbladen mot bandet enligt ritning nedan.
2.	Trä på hållarna (4), PU-bussningarna (5) och slangklämmorna (6) på balken (3).
3.	Tillverka två fästplattor (med två hål Ø11 mm). Svetsa fast plattorna till ramverket så att balkens centrum hamnar ca 90 mm under transportbandet.
4.	Skruva fast hållarna (4) till fästplattorna.
5.	Centrera skrapan mot trumman och lås fast balken i sidled med slangklämmorna (6). Kapa balken till lämplig längd.
6.	Montera den fjädrande hävarmen (8) på fjäderfästet (7). Se till att fjäderns korta fjäderben hamnar i urtaget på fjäderfästet.
7.	Stick in fjäderfästet (7) i balkänden (3). Borra ett hål tvärs igenom balkänden och lås fast fjäderfästet (7) i sidled med bult M6 x 50 mm (om så önskas).
8.	Svetsa fast fyrkantsbrickan till ramverket. Förspänn hävarmen (8), och kroka fast brandkårskroken till fyrkantsbrickan.
9.	Prova Er fram till optimalt tryck. <i>Ett optimalt tryck är ofta ett lågt tryck mot bandet!</i>



UNDERHÅLL

- Inspektera och rengör skrapan regelbundet – förslagsvis en gång per vecka.
- När 1 mm är kvar av hårdmetallen byts skrapbladen (1).
- Byt skrapblad genom att skruva loss skruven (A) på skrapbladet – dra ur låsblecket (B) – bladet kan nu enkelt tas av vridfjädern (C).

Montera nya blad i omvänd ordning. Förspänn skrapan.

Efterjustera skraptrycket så att optimal rengöring uppnås. Inga vibrationer eller oljud får förekomma. Vibrationer kan emellertid uppstå när bandet körs utan material eller när bandet har en beläggning med kåda. Vibrationerna kan på sikt ge sprickor i balken. Därför måste dessa elimineras. Prova därför att:

- ändra bladets vinkel mot bandet någon grad.
- ändra bladets tryck mot bandet.
- tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- öka massan i balken (3) genom att montera t.ex. en mindre hävarm på balken.

GARANTI

Skada på skrapan orsakat av felaktigt handhavande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti om denna instruktion ej har följts.

Några anspråk för eventuella följskador påtar vi oss därför inte.