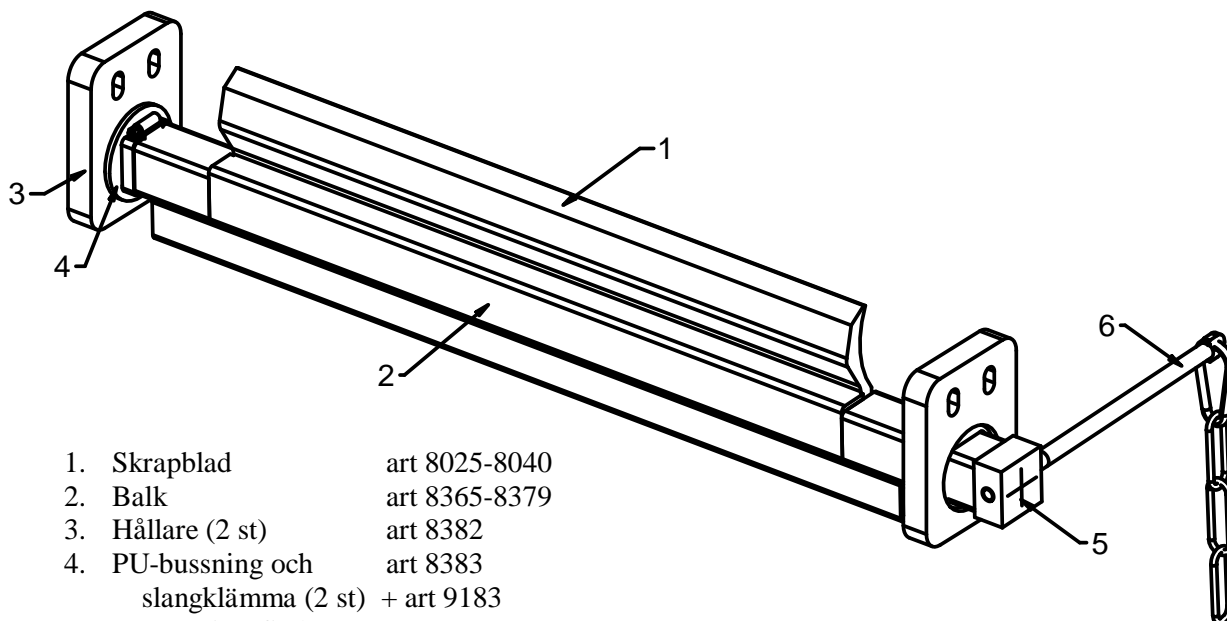


MONTERING LILL-RASMUS FÖRSKRAPA 8000



- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| 1. Skrapblad | art 8025-8040 |
| 2. Balk | art 8365-8379 |
| 3. Hållare (2 st) | art 8382 |
| 4. PU-bussning och slangklämma (2 st) | art 8383 + art 9183 |
| 5. PU Torsionsfjäder | art 8082 |
| 6. Hävarm med kätting | art 8280 + art 8081 |

ALLMÄN INFORMATION

Rasmus 8000 är en enkel förskrapa som ger en effektiv rengöring av transportbandet i en medel svår driftmiljö. Skrapbladet är en fjädrande polyuretanlist som formar sig efter transportbandets form. Utslitet skrapblad byts utan verktyg. Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar.

VIKTIGT!

För att uppnå det bästa skrapresultatet ska nedanstående villkor vara uppfyllda:

Transportbandet måste vara fritt från skador, annars kan bandet hugga i skrapbladet (1) med haveri som följd.

Se till att större material fraktioner inte kan studsas upp och fastna mellan bandet och balken (2) och därmed orsaka bandskada.

Skrapan får inte monteras på medbringarband eller band med mekanisk skarv.

Max bandhastighet: 2,3 m/s

Max temp. + 50°C i blöt miljö

Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

VARNING!

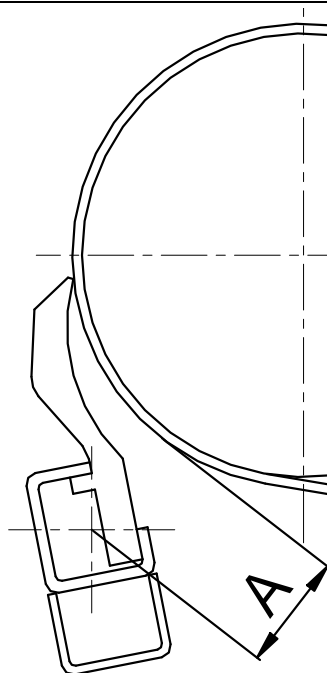
Stäng alltid av bandtransportören innan skrapan skall installeras eller underhållas.

Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

MONTERING

1.	Skrapan placeras vid drivtrumman med balkens (2) centrum på ca 50 mm avstånd från bandet/trumman. Hur högt skrapan placeras på trumman bestäms av: transportörens lutning, bandets hastighet och hur stort utrymme som finns.
2.	OBS! Materialflödet får inte träffa skrapbladet (1).
3.	Trä på slangklämmorna och PU-bussningarna (4) och hållarna (3) på balken (2).
4.	Tillverka två fästplattor (=plattjärn med två hål Ø11 mm) och svetsa fast dessa till ramverket, förslagsvis i närheten av drivtrummans lagring.
5.	Skruva fast hållarna (3) till fästplattorna.
6.	Centrera skrapan på trumman och lås fast balken i sidled med slangklämmorna.
7.	Kapa balken till lämplig längd.
8..	Stick in hävarmens (6) fyrkantsprofil i balkänden (2). Borra ett hål tvärs igenom fyrkantröret och skruva fast hävarmen (6) med skruv M6 x 50 mm.
9.	Svetsa fast fyrkantbrickan till ramverket. Förspänn hävarmen (6) och kroka fast brandkårskroken till fyrkantsbrickan. Prova Er fram till optimalt tryck, vilket ofta är ett lågt tryck.

A-mått ca 50 mm vid normalt montage.

**UNDERHÅLL**

Inspektera skrapan regelbundet ó förslagsvis en gång per vecka.

Om kladdigt material samlas mellan bandet och skrapbladet så att detta trycks ut från bandet kan balken flyttas ut några centimeter.

Efterjustera skraptrycket så att optimal rengöring uppnås. Inga vibrationer eller oljud får förekomma.

Vibrationer kan emellertid uppstå när bandet körs utan material eller när bandet har en beläggning med kåda. Vibrationerna kan på sikt ge sprickor i balken. Därför måste dessa elimineras. Prova därför att:

- í í ändra bladets vinkel mot bandet någon grad.
- í í ändra bladets tryck mot bandet.
- í í tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- í í öka massan i balken (2) genom att montera t.ex. en mindre hävarm på balken.

GARANTI

Skada på skrapan orsakat av felaktigt handhavande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti om denna instruktion ej har följts.

Några anspråk för eventuella följskador påtar vi oss därför inte.