



Lim med längre öppentid för behandling av större ytor. Används vid gummibeklädnad av fall, stup, och drivtrummor. Härdare ingår.

ART.NR.	BESKRIVNING
6096	Cement BC 3004 blå 0,7 kg

Extra härdare.

ART.NR.	BESKRIVNING
6098-035	Härdare E40 15 g för 0,35 kg
6098-070	Härdare E40 30 g för 0,7 kg

INSTRUKTIONER FÖR LIMNING GUMMILIM 6096

I produkten 6096 ingår härdare. Artikeln består av en förpackning Gummilim Cement BC 3004 och en Härdare E40 i anpassad mängd.

FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR BÄSTA VIDHÄFTNING

Förarbete av metallyta

För bästa vidhäftning mellan metall och primer krävs att metallytan har rätt egenskaper. Ytan behöver vara ren och ha en profil, d.v.s. en grov ytstruktur. Torka av ytan med rengöringsvätska (Ulinco R4 eller liknande). Blästra därefter metallytan enligt ISO 8501-1, Sa 2,5, profil medium (G). Om inte blästring är möjlig kan ytan slipas med en grov skiva/papper till en motsvarande profil.

Förarbete av gummiyta

För gummiyta med CN- eller KS-skikt (d.v.s. ett limskikt) krävs inget förarbete förutsatt att skiktet är färskt. Kontrollera genom att dra nageln längs skiktet, och om det lämnar ett ljusare spår så är det bra. Om skiktet är flammigt i färgen så kan det behöva ruggas upp lätt.

För gummi utan limskikt, torka av ytan med rengöringsvätska (Ulinco R4 eller liknande) för att avlägsna fett/vax, rugga upp gummiytan med slipskiva så att den får en grov matt yta, exempelvis med 6120 eller 6121 som är slipskivor $\varnothing 125$ mm. Rugga inte så hårt att gummit bränns, då försämras vidhäftningen.

OBSERVERA! Angivna torktider varierar med temperatur, luftfuktighet, skiktjocklek, ytans beskaffenhet mm.

VARNING!

Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

Applicering gummi mot metall

1. Stryk metallytan med ett tunt lager primer 6100, Metal Primer PR 200 (Rema Tip Tops PR 200 eller PR 304 rekommenderas) c:a 200g per m². Innan bestrykning, blanda runt innehållet i burken noga. Låt torka i minst två timmar, max 7 dagar.
2. Blanda limmet 6096: Rör alltid runt ordentligt i limburken av BC 3004 innan inblandning av härdare E40. Mät upp önskad mängd lim, blanda i 4 % härdare och rör om noga igen. En burk härdare på 30 g används till en burk lim på 0,7 kg.
3. Stryk ett lager färdigblandad 6096 på den primade metallytan, 200 g/m², torktid minst 120 minuter.
4. Stryk på ett lager lim 6096, 300g / m² på den uppruggade gummiytan och låt torka minst 120 minuter¹ (om gummit har limskikt skall detta steg inte göras).
5. Efter att första limlagret torkat minst 120 minuter (efter första lagret lim strukits går det bra att låta objekten stå i max 14 dagar – se dock till att täcka över limskiktet med lämplig plastduk eller limväv för att förhindra att fett och smuts kommer in i skiktet), stryk ett lager 6096 lim till. Torktid drygt 20 minuter. Ytan ska vara klibbtorr, d.v.s. att om man känner med pekfingerknotan så ska det vara lite klibbigt, men inte fastna.
6. Lägg gummidelen på metallytan. Mangla hela ytan för att få ut all luft med en stålvals så som Vendigs artiklar 6117 eller 6118 eller liknande. Arbeta från centrum och utåt och håll gärna kontinuerligt under påläggningen. Använd inte för bred vals (max 40 mm) för att kunna få högt tryck. Trycket vid manglingen är avgörande för ett bra slutresultat.

Applicering gummi mot gummi

1. Blanda limmet 6096: Rör alltid runt ordentligt i limburken av BC 3004 innan inblandning av härdare E40. Mät upp önskad mängd lim, blanda i 4 % härdare och rör om noga igen. En burk härdare på 30 g används till en burk lim på 0,7 kg.
2. Stryk ett lager lim på de uppruggade gummiytorna, 300 g/m², torktid minst 120 minuter¹ (Detta steg skippas om gummit har CN-skikt).
3. Stryk på ett lager lim till, 200g / m². Torktid drygt 20 minuter. Ytan ska vara klibbtorr, dvs. att om man känner med pekfingerknotan så ska det vara klibbigt, men inte fastna.
4. Lägg ihop gummidukarna. Mangla enligt punkt 6 ovan.

OBSERVERA! Angivna torktider varierar med temperatur, luftfuktighet, skiktjocklek, ytans beskaffenhet mm.