

MONTERINGSINSTRUKTIONER **MAXIMUS 8900**

Maximus 8900 är en kraftig förskrapa som effektivt rengör transportbandet i en svår driftmiljö. Skrapbladet är en fjädrande polyuretanlist som formar sig efter transportbandets och drivtrummans form. Utslitet skrapblad byts utan verktyg. Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar.

FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR MONTAGE

- Skrapan ska **inte** monteras på medbringarband eller band med mekanisk skarv.
- Transportbandet måste vara fritt från skador, annars kan bandet fastna i skrapsegmenten (1) med haveri som följd.
- Max bandhastighet: 3 m/s
- Max temp. + 50°C i blöt miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

VARNING!

Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

GARANTI

För denna produkt, med undantag för slitdelar, gäller 24 månaders garanti från inköpsdatum. Vid frågor eller reklamation var vänlig kontakta Vendigs kundtjänst.

Skada på produkten orsakat av felaktigt användande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti. Vendig anser sig inte heller ansvarig för ev påföljder eller skada på annan utrustning eller personskada vid felaktigt användande eller felmontering. Produktgarantin för Vendigs produkter gäller tillverkningskador.

MONTERING

Stäng av bandtransportören (bryt och lås). Placera skrapan vid drivtrumman med balkens (2) centrum på ett avstånd (L) från centrum av trumman, se bild 3.

Hur högt skrapan placeras på trumman bestäms av transportörens lutning, bandets hastighet och hur stort utrymme som finns kring trumman. Skrapan ska monteras under materialflödet när transportören körs. Om materialflödet träffar skrapbladets (1) översida sliter det på bladet och skrapan får en kortare livslängd. Sänk då skrapan något tills materialflödet passerar skrapan.

Det är viktigt att skrapbladet är monterade med rätt vinkel mot trummans yta, se bild 3.

- Säkra skrapbladet genom att trä de korta kättingarna i genom skraplisten i båda sidorna och runt balken, lås med brandkårs krokarna.
- För in de båda balkändarna (3) i huvudbalken (2).
- Trä på slangklämmorna, PU-bussningarna och ändarna på den kompletta balken i ordning lika bild 2 så att balkändarna (3) inte vandrar ur balken vid vibrationer.
- Tillverka två kraftiga fästplattor (=plattjärn/vinkeljärn med två hål $\text{\O}11$ mm) och svetsa fast dessa till ramverket, förslagsvis i närheten av drivtrummans lagring.
- Bulta fast hållarna (4) till fästplattorna. Fäst med medföljande bult.
- Trä in balken i de båda hållarna och centrera skrapan på trumman och lås fast balken i sidled med slangklämmorna. Kapa eventuellt balken till lämplig längd.
- Montera den fjädrande hävarmen (6) på fjäderfästet (5). Se till att fjäderns korta fjäderben hamnar i urtaget på fjäderfästet (5) i på bild 1.
- Stick in fjäderfästet (5) i balkänden. Borra ett 7mm hål tvärs igenom balkänden och lås fast fjäderfästet (5) med bult M6 x 50 mm.
- Svetsa fast den tandade brickan (6, detalj) i ramverket. När kedjan är spänd vinkelrätt mot hävarmen behövs mindre kraft för att spänna skrapbladet. Förspänn hävarmen (6), och kroka fast karbinhaken i brickan. Justera in fjäderbelastningen enligt beskrivning nedan.

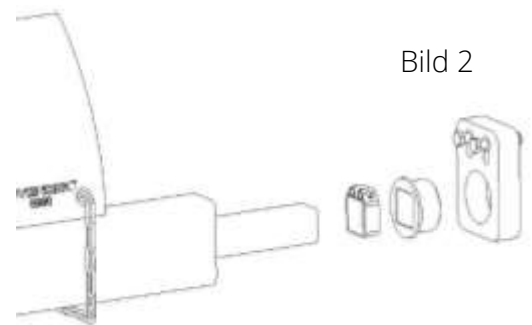
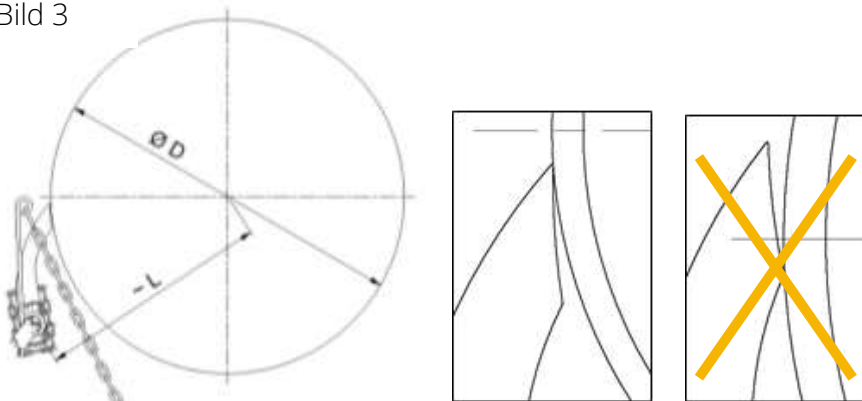


Bild 2

Bild 3



Trumma	L-mått
Ø400	370
Ø500	415
Ø630	470
Ø800	545
Ø1000	640

OBS! Materialflödet får inte träffa skrapbladets (1) översida.

JUSTERA INSTÄLLNINGARNA

När alla delar är monterade enligt instruktionerna ovan, slå på bandtransportören för att justera inställningarna.

Prova dig fram till optimalt tryck av bandskrapan genom att eliminera oljud, eliminera vibrationer och se hur rengöringen av bandet ändras med justerat tryck. Om kladdigt material samlas mellan bandet och skrapbladet så att detta trycks ut från bandet kan balken flyttas ut 10-20 mm.

Vid vanlig drift av transportören är vibrationer och oljud från skrapan ett tecken på fel inställning eller fel tryck av skrapan. Vibrationer kan uppstå när bandet körs utan material, så minimera tiden bandet går utan material. Vibrationer är också vanliga när bandet har en klibbig beläggning t.ex. av kåda, att hålla bandet så rent som möjligt är viktigt.

Vibrationer kan på sikt orsaka utmattning eller sprickor i balken och bör därför åtgärdas, prova åtgärderna nedan. Kom ihåg att stänga av bandtransportören innan justeringarna utförs.

- Ändra skrapbladets (1) vinkel mot bandet någon grad.
- Ändra skrapbladets (1) tryck mot bandet.
- Tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- Öka balkens (3) stabilitet genom att montera t.ex. en mindre hävarm/stöd mot balken.

UNDERHÅLL

Inspektera och rengör skrapan regelbundet, förslagsvis en gång per vecka. Byt bladet innan det är så kort att det finns riska att det kan slå runt.

Vid oljud eller vibrationer, justera inställningarna snarast.

BYTE AV SKRAPBLADEN

Lossa på förspänningen så skrapan blir åtkomlig. Lossa på kättingarna genom skrapbladet. Skrapbladet vrids in/ut ur balken. När bladet är utbytt och allt återigen är fastmonterat, förspänn skrapan igen och lås fast kättingen till ramverket.