

- |    |                 |                |
|----|-----------------|----------------|
| 1. | Segment Pontus  | art 9501, 9534 |
| 2. | Vridfjäder      | art 9532, 9533 |
| 3. | Balk            |                |
| 4. | Hållare H       | art 8388       |
| 5. | Pu-bussning     |                |
| 6. | Slangklämma     |                |
| 7. | Fjäderfäste     | art 9182       |
| 8. | Fjädrandehävarm | art 9178       |

## MONTERINGSINSTRUKTIONER PONTUS 9500

Pontusus 9500 är en finskrapa med individuellt fjädrande hårdmetallblad. Pontus är byggd för tung industri där höga krav ställs på rengöringsresultatet. Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar. Från b-b 1000 och uppåt är det hävarm på båda sidor.

### FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR MONTAGE

- Skrapan ska **inte** monteras på medbringarband eller band med mekanisk skarv.
- Transportbandet måste vara fritt från skador, annars kan bandet fastna i skrapsegmenten.
- Transportbandet måste vara plant. Om bandet buktar –montera en returrulle någon decimeter från skrapan för att göra bandet plant vid finskrapan.
- Skrapan får inte monteras på transportörer med reversibel drift.
- Max bandhastighet: 2,3 m/s
- Max temp. + 50°C i blöt miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

### VARNING!

Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

### GARANTI

För denna produkt, med undantag för slitdelar, gäller 24 månaders garanti från inköpsdatum. Vid frågor eller reklamation var vänlig kontakta Vendigs kundtjänst.

Skada på produkten orsakat av felaktigt användande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti. Vendig anser sig inte heller ansvarig för ev. påföljder eller skada på annan utrustning eller personskada vid felaktigt användande eller felmontering. Produktgarantin för Vendigs produkter gäller tillverkningskador.

## MONTERING

Stäng av bandtransportören (bryt och lås). Placera skrapan under drivtrumman, se bild 2.

- Trä på hållarna (4), PU-bussningarna (5) och slangklämmorna (6) på balken (3).
- Tillverka två fästplattor (med två hål Ø11 mm). Svetsa fast plattorna till ramverket så att balkens centrum hamnar ca 90 mm under transportbandet.
- Skruva fast hållarna (4) till fästplattorna.
- Centra skrapan mot trumman och lås fast balken i sidled med slangklämmorna (6). Kapa balken till lämplig längd.
- Montera den fjädrande hävarmen (8) på fjäderfästet (7). Se till att fjäderns korta fjäderben hamnar i urtaget på fjäderfästet.
- Stick in fjäderfästet (7) i balkänden (3). Borra ett hål tvärs igenom balkänden och lås fast fjäderfästet (7) i sidled med bult M6 x 50 mm (om så önskas).
- Svetsa fast fyrkantsbrickan till ramverket. Förspänn hävarmen (8), och kroka fast brandkårskroken till fyrkantsbrickan.
- Prova Er fram till optimalt tryck. Ett optimalt tryck är ofta ett lågt tryck mot bandet.

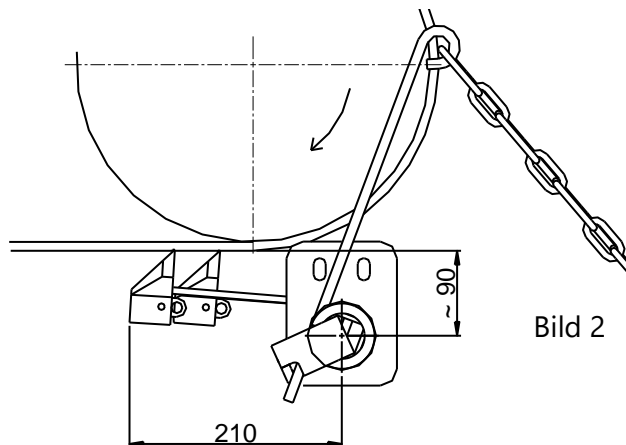


Bild 2

## JUSTERA INSTÄLLNINGARNA

Prova dig fram till optimalt tryck av bandskrapan genom att eliminera oljud, eliminera vibrationer och se hur rengöringen av bandet ändras med justerat tryck. Vibrationer kan emellertid uppstå när bandet körs utan material eller när bandet har en beläggning med kåda. Vibrationer kan orsaka sprickor i balken och bör därför åtgärdas, prova åtgärderna nedan:

- Ändra skrapbladens (1) tryck mot bandet.
- Tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- Öka balkens (3) stabilitet genom att montera t.ex. en mindre hävarm mot balken.

## UNDERHÅLL

Inspektera och rengör skrapan regelbundet, förslagsvis en gång per vecka. När det är 1 mm kvar av hårdmetallsskåret byts samtliga skrapblad (1).

Byt skrapblad genom att skruva loss skruven (A) på skrapbladet – dra ur låsblecket (B) – bladet kan nu enkelt tas av vridfjädern (C). Montera nya blad i omvänd ordning. Förspänn skrapan.

Vid oljud eller vibrationer, justera inställningarna snarast.

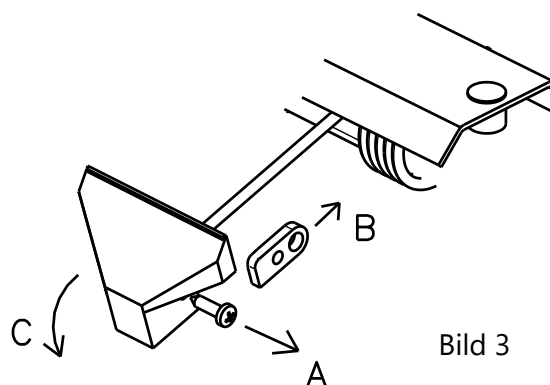


Bild 3