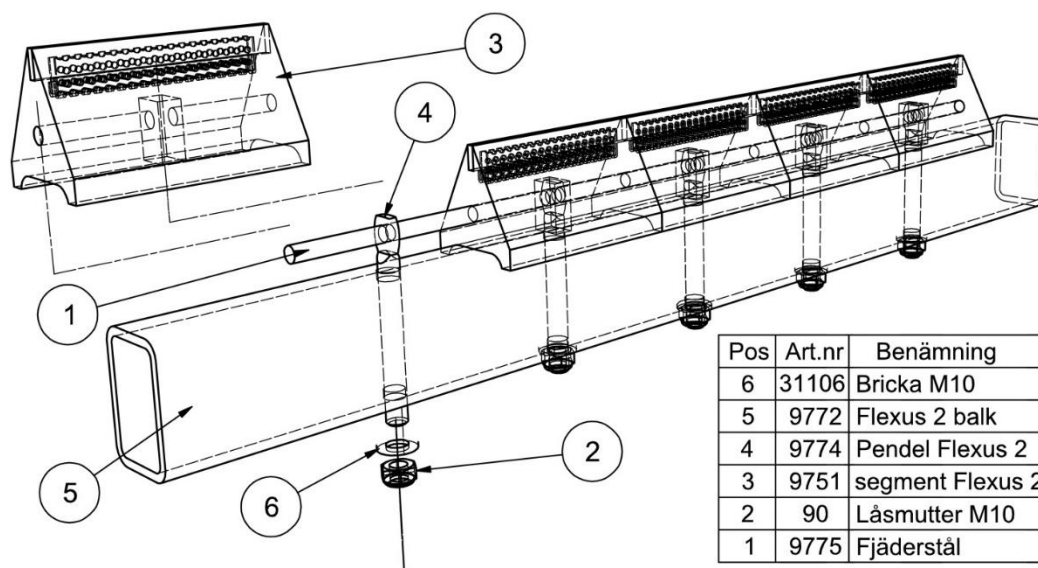




MONTAGEINSTRUKTIONER FLEXUS 2 9750

Flexus 2 är en finskrapa av plankmodell med hårdmetallblad ingjutna i polyuretan. Skrapan är främst framtagna för band med reversibel drift eller transportörband med lite utrymme.

TIPS! Flexus 2 kan köpas med Vendigs adapter 9777 och Hållare PL 9380 för ett snabbt och enkelt montage.

FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR MONTAGE

- Skrapan ska inte monteras på medbringarband eller band med mekanisk skarv.
- Transportbandet måste vara fritt från skador, annars kan bandet fastna i skrapan.
- Max bandhastighet: 2,3 m/s
- Max temp. + 50°C i blöt miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

WARNING!

Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

GARANTI

För denna produkt, med undantag för slitdelarna, gäller 24 månaders garanti från inköpsdatum. Vid frågor eller reklamation var vänlig kontakta Vendigs kundtjänst.

Skada på produkten orsakat av felaktigt användande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti. Vendig anser sig inte heller ansvarig för ev. påföljder eller skada på annan utrustning eller personskada vid felaktigt användande eller felmontering. Produktgarantin för Vendigs produkter gäller tillverkningskador.

MONTERING

1. **Säkerhet Först:** Stäng av transportören, bryt och lås. Stäng av transportören, koppla bort strömmen och lås den för att säkerställa säkerheten.
2. **Positionering:** Placera plankan på returpartens undersida där bandet är plant, se bild 2. Detta kan innebära att en returrulle måste tas bort för att installera skrapan.
3. **Centrering:** Centra skrapan över transportbandets bredd. Lås skrapan i sidled med en skruv på varje sida av röret.
4. **Montera skrapan:** Fäst plankan på sidorna av transportören, se till att infästningspunkterna är vinkelräta mot bandet.

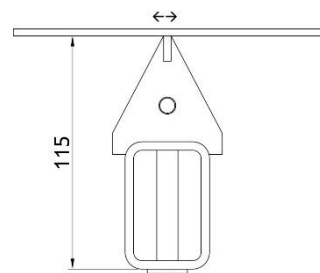


Bild 2. Skrapan monteras på returpartens undersida

JUSTERA INSTÄLLNINGARNA

1. **Starta bandtransportören:** När alla delar är monterade enligt tidigare instruktioner, slå på bandtransportören.
2. **Optimera trycket på bandskrapan:** Justera trycket på bandskrapan för att eliminera oljud och vibrationer samt för att förbättra rengöringen av bandet. Observera hur dessa faktorer förändras med olika tryckinställningar.
3. **Identifiera och eliminera vibrationer:** Vibrationer kan uppstå när bandet körs utan material eller när det har en beläggning, som kåda. Dessa vibrationer kan orsaka sprickor i balken och måste därför elimineras. Följande åtgärder kan vidtas:
 - **Justera skrapbladens tryck:** Ändra trycket på skrapblad (3) mot bandet.
 - **Förstärk infästningen:** Tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
 - **Installera en rulle:** Sätt en rulle som mothåll ovanför transportörbandets undersida.

Kom ihåg att stänga av bandtransportören innan justeringarna utförs.

UNDERHÅLL

- **Regelbunden Inspektion:** Inspektera och rengör skrapan regelbundet, förslagsvis 2 gånger i månaden.
- **Bladbyte:** När 1 mm är kvar av hårdmetallen byts samtliga skrapblad (3).
- **Omedelbara Justeringar:** Justera inställningarna omedelbart om buller eller vibrationer uppstår.

BYTE AV SKRAPBLADEN

Byt skrapsegmenten (3) genom att lossa alla M10 muttrarna (2) på skrapans underdel. Knacka sedan ur det längsgående fjäderstålet (1). Ersätt de gamla segmenten med de nya, knacka tillbaka fjäderstålet och fäst pendeln(4) med M10 muttrarna.

Efterjustera skraptrycket så att optimal rengöring av transportbandet uppnås enligt instruktionerna ovan.