

Bild 1

1. Skrapblad 9801, med hårdmetall
2. Sidosegment 9802
3. Vinkelfäste
4. Klämförband
5. Balk
6. Hållare H med PU-bussning och slangklämma
7. Fjäderfäste
8. Fjädrande hävarm med kätting och brandkårskrok/tandad bricka.

MONTAGEINSTRUKTIONER ARCUS FINSKRAPA 9800

Arcus 9800 är en finskrapa med hårdmetallblad i bågformation för mycket effektiv rengöring av transportbandet. På grund av bågformen ges en bra rengöring även på skålformade band. Arcus är byggd för tung industri där höga krav ställs på rengöringsresultatet. Skrapan är enkelt uppbyggd med ett minimum av rörliga delar.

FÖRUTSÄTTNINGAR FÖR MONTAGE

- Max bandhastighet: 2,3 m/s
- Transportbandet måste vara fritt från skador.
- Transportbandet måste vara plant. Om bandet har tendens att bukta –monteras en returrulle (plåtrulle) någon decimeter från skrapan med funktion som "tryckrulle".
- Skrapan får inte monteras på transportörer med reversibel drift.
- Max temp. + 50°C i blöt miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)
- Max temp. + 85°C i torr miljö (omgivningstemperatur + friktionsvärme)

VARNING!

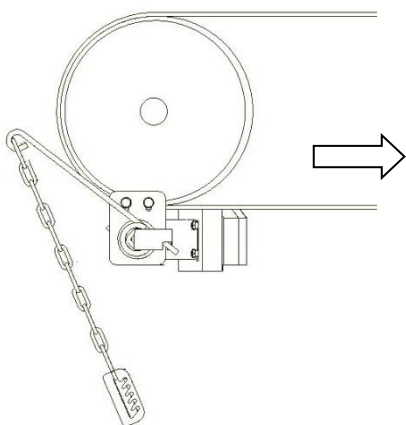
Bryt och lås alltid kraften på bandtransportören innan produkten ska installeras eller underhållas. Förvissa dig om att bandet inte kan starta under arbetets gång.

GARANTI

För denna produkt, med undantag för slitedelarna, gäller 24 månaders garanti från inköpsdatum. Vid frågor eller reklamation var vänlig kontakta Vendigs kundtjänst. Skada på produkten orsakat av felaktigt användande eller vid felaktig montering kan ej anses vara föremål för garanti. Vendig anser sig inte heller ansvarig för ev. påföljder eller skada på annan utrustning eller personskada vid felaktigt användande eller felmontering. Produktgarantin för Vendigs produkter gäller tillverkningskador.

MONTERING

- Stäng av bandtransportören (bryt och lås). Skrapan placeras under drivtrumman Bild 2 skrapbladen mot bandet enligt ritning .
- Trä på hållarna (6), PU-bussningarna och slangklämmorna på balken (5). Eller omvänd ordning men lika på båda sidorna.
- Tillverka två fästplattor (med två hål Ø11 mm). Svetsa fast plattorna till ramverket så att balkens centrum hamnar ca 50 mm under transportbandet.
- Skruva fast hållarna (6) till fästplattorna. Fäst med medföljande bult
- Centrera skrapan mot trumman och lås fast balken i sidled med slangklämmorna (6). Kapa balken till lämplig längd.
- Montera den fjädrande hävarmen (8) på fjäderfästet (7). Se till att fjäderns korta fjäderben hamnar i urtaget på fjäderfästet
- Stick in fjäderfästet (7) i balkänden (5). Borra ett hål tvärs igenom balkänden och lås fast fjäderfästet (7) i sidled med bult M6 x 50 mm (om så önskas).
- Svetsa fast den tandade brickan till ramverket. Förspänn hävarmen (8), och kroka sedan fast brandkårsbalken till den tandade brickan. Prova dig fram till optimalt tryck.



UNDERHÅLL

Inspektera och rengör skrapan regelbundet – förslagsvis en gång per vecka. När 1 mm är kvar av hårdmetallen byts skrapbladen. Byt skrapblad genom att skruva loss det bågformade fjäderstålet från dess hållare. Sidosegmenten och skrapbladen dras sedan enkelt av och ersätts av nya. Monteras i omvänd ordning. Spänn återigen upp skrapan mot bandet.

Efterjustera skraptrycket så att optimal rengöring uppnås. **Inga vibrationer eller oljud får förekomma.** Vibrationer kan emellertid uppstå när bandet körs utan material eller när bandet har en beläggning med kåda. Vibrationerna kan på sikt ge sprickor i balken. Därför måste dessa elimineras. Prova därför att :

- ändra bladets vinkel mot bandet någon grad.
- ändra bladets tryck mot bandet.
- tillverka en kraftigare infästning till ramverket.
- öka massan i balken (5) genom att montera t.ex. en mindre hävarm på balk